

**TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT**

Száma: K-S235JR-01

1. A terméktípus egyedi azonosítója kódja:

PR0201

2. Típus, adagszám vagy sorszám, vagy bármilyen más elem, mely lehetővé teszi a szerkezeti anyag azonosítását a törvénycikk 11 (4) pontja szerint:

S235JR szelvények a PN-EN 10025-2:2007 IDT EN 10025-2:2004 szerint

3. A szerkezeti anyag rendeltetésszerű használata a gyártó cég által megadott, harmonizált műszaki specifikáció szerint:

Fém szerkezet, továbbá kompozit-fém és betonszerkezetek.

4. Név, bejegyzett kereskedelmi név vagy bejegyzett márkanév, és a gyártó cég kapcsolattartási címe a törvénycikk 11 (5) pontja szerint:

Zakład Walcowniczy „PROFIL” S.A.  
ul. Ujastek 1, 31-752 Kraków  
tel. (0-12) 680 24 00, fax. (0-12) 680 24 05

5. A felhatalmazott képviselő neve, kapcsolattartási címe, aki jogosultsággal rendelkezik a törvénycikk 12 (2) pontjában specifikált feladatkörre:

Nem releváns

6. Értékelő rendszer vagy rendszerek, valamint szerkezeti anyag teljesítményjellemző állandóságának igazolása a V. mellékletben előírtak szerint:

2+ rendszer

7. A szerkezeti anyagra vonatkozó teljesítési nyilatkozat esetén az idevonatkozó harmonizált szabvány szerint

Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. Fryderyka Stauba w Katowicach – 1436

elvégezte a gyártómű kiinduló vizsgálatát, és a gyári termelés ellenőrzését, valamint a gyártómű termelésellenőrzés folyamatos felügyeletét, értékelését és minősítését a 2+ rendszer alatt, továbbá kiadta a gyári termelés ellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

8. A szerkezeti anyagra vonatkozó teljesítési nyilatkozat esetén, melyhez Európai Műszaki Értékelés kiadásra került:

Nem releváns

9. A nyilatkozatban szereplő teljesítményjellemző:

Alapvető jellemzők	Teljesítés		Harmonizált műszaki specifikáció					
Méretek és alaktörések	L-acélok	PN-EN 10056-2	PN-EN 10025-1 : 2007 IDT EN 10025-1:2004					
	Egyenlő szárú T-idomok	PN-EN 10055						
Nyúlás	Néveleges vastagság [mm]	Értékek						
	$3 \leq t \leq 6$	min. 26 [%]						
Szakítószilárdság, Rm	Néveleges vastagság [mm]	Értékek						
	$3 \leq t \leq 6$	360 + 510 [MPa]						
Folyáshatár, Re	Néveleges vastagság [mm]	Értékek						
	$3 \leq t \leq 6$	min. 235 [MPa]						
Útómunka, KV*	Néveleges vastagság [mm]	Értékek						
	$3 \leq t \leq 6$	min. 27 [J]						
Hegeszthetőség, CEV	Néveleges vastagság [mm]	Értékek						
	$3 \leq t \leq 6$	max. 0,35 [%]						
Élettartam/tartósság (kémiai összetétel)	Néveleges vastagság [mm]	Értékek [%]						
		C <sub>max</sub>	Si <sub>max</sub>	Mn <sub>max</sub>	P <sub>max</sub> **	S <sub>max</sub> **	N <sub>max</sub> ***	Cu <sub>max</sub>
	$3 \leq t \leq 6$	0,17	-	1,40	0,035	0,035	0,012	0,55

\* A JR termék minőség útómunka jellemzőit csak akkor ellenőrzik, amikor a megrendelés idején ez specifikálásra kerül;

\*\* A P és S tartalom 0,005 %-kal magasabb lehet;

\*\*\* A nitrogénre vonatkozó max érték nem alkalmazandó, ha a kémiai összetétel azt mutatja, hogy a minimális összes Al tartalom 0,020 %, vagy alternatív módon min 0,015 % sav oldható Al, vagy megfelelő mennyiségű egyéb N megkötő elem van jelen.

10. A termék teljesítmény jellemzője, melyet az 1. és a 2. pontokban beazonosítottak, megfelel a 9. pontbeli nyilatkozatban megadott teljesítményjellemzőnek.

A jelen teljesítési nyilatkozat a 4. pontban azonosított gyártó kizárólagos felelőssége alatt kerül kiadásra.

A gyártó részéről aláírta:

Piotr Kielb  
minőségügyi vezető

Kraków, 2013-07-01

PQ.9-4/1