

## **LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP) gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III**

*Declaration of Performance (DoP) in acc. with EU-regulation 305/2011, Annex III*

**Nr. PTG04-CPR-10025-01072013**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

*Unique identification code of the product type:*

**Warmgewalzte Baustahlprodukte**

*Hot rolled constructional steel products*

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

*Type, batch or serial number or any element allowing identification of the construction product as required under article 11(4):*

**Profile aus unlegiertem Baustahl EN 10025-2-S275JR**

*Sections made from non alloyed constructional steel EN 10025-2-S275JR*

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

*Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:*

**Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen**

*Welded, bolted and riveted structures*

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

*Name, registered trade name or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):*

**PEINER TRÄGER GmbH,  
Gerhard-Lucas-Meyer-Str. 10,  
31226 Peine, Germany  
+49 5171 91 - 01,  
+49 5171 91 - 92 62,  
www.peiner-traeger.de**

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

*Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12(2):*

**- Entfällt -**  
*- not applicable -*

6. System nach EU-Verordnung 305/2011, Anhang V zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit:

*System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in EU-regulation 305/2011 annex V:*

**System 2+**

7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind:

*Declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:*

**Die notifizierte Stelle - MPA NRW (Nr. 0432) - hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 10025-1:2004 ausgestellt.**

*Notified body - MPA NRW (No. 0432) - performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control in accordance with annex ZA of EN 10025-1:2004.*

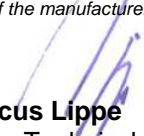
**8. Erklärte Leistung:**  
 Declared Performance:

| Wesentliches Merkmal<br><i>Essential characteristic</i>                      | Leistung<br><i>Performance</i>                  |                        | Harmonisierte technische Spezifikation<br><i>Harmonised technical specification</i> |                 |
|--|---|------------------------|---|-----------------|
| <b>Form- und Maß-Toleranzen</b><br><i>Tolerances on dimensions and shape</i> | Profilhöhe / <i>Depth of section</i>            |                        | gemäß / <i>in acc. with</i><br>EN 10034:1994<br>EN 10279:2000                       |                 |
|  | Stegdickte / <i>Web thickness</i>               |                        |   |                 |
|  | Flanschbreite / <i>Flange width</i>             |                        |   |                 |
|  | Flanschdicke / <i>Flange thickness</i>          |                        |   |                 |
|  | Flanschparallelität / <i>Flange parallelism</i> |                        |   |                 |
|  | Stegaußermittigkeit / <i>Web off centre</i>     |                        |   |                 |
|  | Stegausbiegung / <i>Web deformation</i>         |                        |   |                 |
|  | Länge / <i>Length</i>                           |                        |   |                 |
|  | Nennstärke (mm)<br><i>Nominal thickness</i>     | Werte<br><i>Values</i> | EN 10025-2-S275JR   |                 |
| <b>Streckgrenze</b><br><i>Yield strength</i>                                 | >   | ≤                      | <b>R<sub>eH</sub></b> (MPa)   | EN 10025-1:2004 |
|  | -   | 16                     | ≥   |                 |
|  | 16  | 40                     | 275   |                 |
|  | 40  | 63                     | 265   |                 |
|  | 63  | 80                     | 255   |                 |
|  | 80  | 100                    | 245   |                 |
| <b>Zugfestigkeit</b><br><i>Tensile strength</i>                              | >   | ≤                      | <b>R<sub>m</sub></b> (MPa)  | EN 10025-1:2004 |
|  | 3   | 100                    | ≥   |                 |
| <b>Bruchdehnung</b><br><i>Elongation</i>                                     | >   | ≤                      | <b>A<sub>5</sub></b> (%)  | EN 10025-1:2004 |
|  | 3   | 40                     | ≥   |                 |
|  | 40  | 63                     | 23  |                 |
|  | 63  | 100                    | 22  |                 |
| <b>Kerbschlagarbeit</b><br><i>Impact strength</i>                            | >   | ≤                      | <b>KV (J) +20°C</b>   | EN 10025-1:2004 |
|  | -   | 100                    | ≥   |                 |
| <b>Schweiß-eignung</b><br><i>Weldability</i>                                 | >   | ≤                      | <b>CEV (%)</b>  | EN 10025-1:2004 |
|  | -   | 30                     | ≥   |                 |
|  | 30  | 40                     | 0,40  |                 |
|  | 40  | 100                    | 0,40  |                 |
| <b>Beständigkeit</b><br><i>Durability</i>                                    | >   | ≤                      | <b>Schmelzenanalyse</b><br><i>Ladle analysis</i> (%)                                | EN 10025-1:2004 |
|  | -   | 100                    | ≥   |                 |
|  | 40  | 100                    | ≤   |                 |
|  |   |                        | C: 0,21 P: 0,040<br>Mn: 1,50 S: 0,040<br>N: 0,012 Cu: 0,55                          |                 |
|  |   |                        | C: 0,22 P: 0,040<br>Mn: 1,50 S: 0,040<br>N: 0,012 Cu: 0,55                          |                 |

**9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und in dessen Namen von:**

*The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:*

Peine, 01.07.2013


**Marcus Lippe**  
 Leiter Technische Dienste und Qualitätsstelle  
 Head of technical services and quality department