

**DECLARATION OF PERFORMANCE**  
**according to Annex III of EU regulation No. 305/2011**  
**TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT**  
**A 305/2011/EU rendelet III melléklete szerint**  
**No. CMC 1/14 (v.1)**

**1. Unique identification code of the product-type: hot rolled long product.**

1. A terméktípus egyedi azonosító kódja: hosszú, melegen hengerelt termékek

Product Termék	Dimensional standard Dimension range Méretszabvány Mérettartomány	Classification Standard Besorolási szabvány	Grades (Material no.) Típus (anyagszám)
flat steel bars lapos acél	EN 10058:2003 20x5 ÷ 150x30 mm	EN 10025-2:2005-02	S235JRC (1.0122)

**2. Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product as required under Article 11(4): see label at each bundle**

2. Típus-, tétel- vagy sorozatszám vagy egyéb ilyen elem, amely lehetővé teszi az építési termék azonosítását a 11. cikk (4) bekezdésében előírtaknak megfelelően: lásd a köteghez csatolt címkét

**3. Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonized technical specification, as foreseen by the manufacturer:**

Common use construction product for welded, screwed or riveted construction units in metallic or metallic/concrete composite buildings.

3. Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban: Hegesztett, csavarozott vagy szegecselt fém vagy fém-beton integrált szerkezetekben használt építési termék.

**4. Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5)**

4. A gyártók neve, bejegyzett kereskedelmi neve, illetve bejegyzett védjegye, valamint értesítési címe a 11. cikk (5) bekezdésében előírtaknak megfelelően:

CMC Poland Sp. z o.o.

42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82, POLAND Tel. +48 (32) 672 1621÷23 [www.cmc.com](http://www.cmc.com)

**5. Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2): see 4.**

5. Adott esetben annak a meghatalmazott képviselőnek a neve és értesítési címe, akinek a megbízása körébe a 12. cikk (2) bekezdésében meghatározott feladatok tartoznak : lásd 4. pont

**6. System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V: System 2+.**

6. Az építési termékek teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló, az V. mellékletben szereplők szerinti rendszer vagy rendszerek: 2+ rendszer

**7. In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonized standard:**

7. Harmonizált szabványok által szabályozott építési termékekre vonatkozó gyártói nyilatkozat esetén:

PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL Prof. Dr.-Ing. G. Rehm GmbH. Notified body no. 0758

Performed tasks under system 2+;

A 2+ rendszer szerint elvégzett feladatok

(i) Initial inspection of the manufacturing plant and factory production control;

A gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés előzetes inspekcója.

(ii) Continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control;

Issued certificates of conformity of the factory production control:

Folyamatos felügyelet és az üzemi gyártásellenőrzés értékelése. Az üzemi gyártásellenőrzés kiadott tanúsítványainak száma

no. 025.CPR-008

**8. Notified body (ETA): not relevant**

8. Tanúsító szervezet (ETA): nem vonatkozik

**9. Declared performance according to Annex ZA of EN 10025-1:2005-02**

9. (A nyilatkozat szerinti teljesítmény) A deklarált teljesítmény megfelel az EN 10025-1:2005-02 szabvány ZA mellékletében foalalfaknak.

Essential characteristics <i>Alapvető tulajdonságok</i>	Performance <i>Teljesítmény</i>	Harmonized technical specification/specification* <i>Harmonizált műszaki előírások *</i>
Dimensions and tolerances <i>Méreték és tűrések</i>	pass <i>teljesítve</i>	EN 10058:2003 (flats bars) <i>(lapos acél)</i>
Elongation <i>Nyúlás</i>	Thickness (Vastagság) mm $\geq 3 \leq 30$ A <sub>5</sub> % min. 26	EN 10025-2:2005-02
Tensile strength <i>Szakítószilárdság</i>	S235JRC, Rm 360 ÷ 510 Mpa	EN 10025-2:2005-02
Yield strength <i>Képlékenységi küszöb</i>	Thickness mm $\leq 16$ >16 $\leq 30$ Vastagság mm MPa min. S235JRC 235 225	EN 10025-2:2005-02
Notch impact strength <i>Útőszilárdság (bemetszett)</i>	Quality (Típus) JRC - NPD or (nem vonatkozik vagy) $\geq 27J (+20^{\circ}C)$	EN 10025-2:2005-02
Weldability and durability (chemical composition) <i>Hegeszthetőség és tartósság (kémiai összetétel)</i>	Thickness C Mn Si P S Cu N CEV Vastagság > 5 ≤30 mm max. % S235JRC 0,17 1,40 - 0,035 0,035 0,55 0,012 0,35	EN 10025-2:2005-02
Flangeability <i>(alkalmasság élhajlításra)</i>	S235JRC Minimum recommended inside bend radius <sup>b</sup> for nominal thicknesses in mm (Ajánlott minimális belső hajlítási sugár <sup>b</sup> a mm-ben megadott névleges vastagságra) Bending direction Hajlítási irány <sup>a</sup> t 8 10 12 16 20 25 28 36 40 50 60 i 10 12 10 20 25 28 32 40 45 55 70 <sup>a</sup> t : transverse to the rolling direction (a hengerlés irányára merőleges) i : parallel to the rolling direction (a hengerlés irányával párhuzamos) <sup>b</sup> the values are applicable for bend angles $\leq 90^{\circ}$ (az értékek $90^{\circ}$ egyenlő vagy kisebb hajlítási szögre érvényesek)	EN 10025-2:2005-02

**Declaration** *Teljesítménynyilatkozat*

The performance of the product identified in points 1 and 2 in conformity with the declared performance in point 9. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

10. Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a 9. pontban feltüntetett, nyilatkozat szerinti teljesítménynek. E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a 4. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

**Leszek Kania – Quality Management Office Manager (Minőségirányítási Iroda vezetője)**

.....  
(Name and function) (név és beosztás)

**Zawiercie 16.01.2014**

.....  
(place and date of issue) (a kiállítás helye és dátuma)

.....  
SZEF BIURA  
ZARZADZANIA JAKOŚCIA  
Leszek KANIA  
(signature) (aláírás)