

TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT
No.HR00007|CPR2013-07-01|FC|V004

1. A terméktípus egyedi azonosító kódja:

1.0038

DUTRADE Zrt. Dunaújváros

2. Típus-, tétel- vagy sorozatszám vagy egyéb ilyen elem, amely lehetővé teszi az építési termék azonosítását a 11. cikk (4) bekezdésében előírtaknak megfelelően:
EN 10025-2:2004 szerinti S235JR+N tekercs

3. Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:
fém szerkezetekhez vagy kompozit fém- és betonszerkezetekhez használandó darabolt lemezek

4. A gyártó neve, bejegyzett kereskedelmi neve, illetve bejegyzett védjegye, valamint értesítési címe a 11. cikk (5) bekezdésében előírtaknak megfelelően:

ArcelorMittal Flat Carbon Europe S.A.
19, avenue de la Liberté
L-2930 Luxembourg
Luxembourg
Tel.: +36 1 2252485
Fax: +36 1 2252481
e-mail: laszlo.anginger@arcelormittal.com

5. Adott esetben annak a meghatalmazott képviselőnek a neve és értesítési címe, akinek a megbízása körébe a 12. cikk (2) bekezdésében meghatározott feladatok tartoznak: Nem alkalmazandó

6. Az építési termékek teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló, az V. mellékletben szereplők szerinti rendszer vagy rendszerek:
2+ rendszer

7. Harmonizált szabványok által szabályozott építési termékekre vonatkozó gyártói nyilatkozat esetén:

EN 10025-1: 2004

Az alábbi számú üzemi gyártásellenőrzés-minősítő szerv elvégezte a gyártóműnek, az üzem gyártásellenőrzésének és az állandó felügyeletének a kezdeti vizsgálatát, az üzemi gyártásellenőrzés minősítését és értékelését, és kiállította a gyártómű gyártásellenőrzésének a megfelelőségi bizonyítványát.

Atlantique & Lorraine	Avilés	Bremen	Eisenhüttenstadt	Fos	Galati	Gent	Kraków	Ostrava
0333	0099	0045	0038	0333	0098	0036	0035	1020

8. Olyan építési termékekre vonatkozó gyártói nyilatkozat esetén, amelyekre európai műszaki értékelést adtak ki: Nem alkalmazandó

9. A nyilatkozat szerinti teljesítmény

Alapvető jellemzője	teljesítmény				Harmonizált műszaki előírás
Méret- és alaklőrés	Vastagság		EN 10051		EN 10025-1: 2004
	Táblalemezek síkfevése		EN 10051		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték		
	>	≤	R _{eH} min (MPa)		
			235		
	16	30	225		
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték		
	>	≤	R _m min (MPa)	max (MPa)	
			360	510	
		30			
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték		
	>	≤	min (%)	minta	
			17	A80 (%)	
	2	2.5	18	A80 (%)	
	2.5	3	19	A80 (%)	
	3	30	24	A 5.65√S ₀ (%)	
Fajlagos ütdmunka	Névleges vastagság (mm)		Érték		
	>	≤	KV2L _{min} (J)		
		30	27 -on 20°C		
CEV hegeszthetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték		
	>	≤	%		
		40	≤ 0.35		
	40	100	≤ 0.38		
Tartósság	Névleges vastagság (mm)		Érték		
	>	≤	%		
		40	C : ≤ 0.17 Mn : ≤ 1.40 P : ≤ 0.035 S : ≤ 0.035	Cu : ≤ 0.55 N : ≤ 0.012	
	40	100	C : ≤ 0.20 Mn : ≤ 1.40 P : ≤ 0.035 S : ≤ 0.035	Cu : ≤ 0.55 N : ≤ 0.012	

10. Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a 9. pontban feltüntetett, nyilatkozat szerinti teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a 4. pontban meghatározott gyártó a felelős.
A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Jean-Martin Van der Hoeven
Head of Marketing & Sales CMO FCE
Luxembourg, 1st February 2014

Sandeep Arora
Head of Product Marketing & Control
Luxembourg, 1st February 2014

Vox.

Sandeep Arora