

Verwendung Qualitätstechniken bei Dutrade gAg.

Die Dutrade gAg. kann für Spaltbänder mit Verwendung von Qualitätstechniken folgende Dokumentationen ausstellen für die Kunden, die in ihrer Bestellung das vorschreiben:

- **Produktfreigabe, PPAP / PPF gemäß VDA** – mit Ausstellung eines Erstmusterprüfberichtes. Hier werden die chemische Zusammenstellung und die mechanischen Werte des Materials überprüft. Weiters die Angemessenheit der Breite- und Dickenmaße, welchen wir in der erwünschten Form bescheinigen und zusätzlich aus dem Produkt einen Musterteil beistellen.
- **F.M.E.A. – Fehlermöglichkeits- und Einflussanalyse** – Bestimmung von möglichen Fehler die während, mit dem Produkt verbundenen Prozesses, vorkommen. Dies wird in einem FMEA-Protokoll festgehalten.
- **CP – Control Plan, Kontrollplan** – Wir erstellen dies für jeden, im Kundenbedarf angegebene Produktherstellungsprozess, das dokumentieren wir in einen Kontrollplan.
- **MSA – Messsystemanalyse** – Beschäftigt sich mit der Überprüfung der Prüfmittel und Prüfer, dokumentiert in einem MSA-Analysenprotokoll incl. Bewertung.
- **Prozessfähigkeit (Cp)** – Wir führen mit Auswertung der Prozessfähigkeitsindizes aus für die von ISD Dunafer hergestellt Materialien (Chemie und Mechanik), in Prozessfähigkeitsprotokoll festgehalten. Auf Kundenbedarf führen wir die dokumentierte Prüfung auch bei Einzelprodukten für bestimmte Parameter aus.
- **8D Methode** – Wir verwenden dies bei Kundenreklamationen. Problemlöser- und problemanalyser Methode, welchen wir in einem 8D Report dokumentieren.