

Verwendung Qualitätstechniken bei Dutrade gAg.

Die Dutrade gAg. kann für Spaltbänder mit Verwendung von Qualitätstechniken folgende Dokumentationen ausstellen für die Kunden, die in ihrer Bestellung das vorschreiben:

- **Produktfreigabe, PPAP / PPF gemäß VDA** – mit Ausstellung eines *Erstmusterprüfberichtes*. Hier werden die chemische Zusammenstellung und die mechanischen Werte des Materials überprüft. Weiters die Angemessenheit der Breite- und Dickenmaße, welchen wir in der erwünschten Form bescheinigen und zusätzlich aus dem Produkt einen Musterteil beistellen.
- **F.M.E.A. – Fehlermöglichkeits- und Einflussanalyse** – Bestimmung von möglichen Fehler die während, mit dem Produkt verbundenen Prozesses, vorkommen. Dies wird in einem *FMEA-Protokoll* festgehalten.
- **CP – Control Plan, Kontrollplan** – Wir erstellen dies für jeden, im Kundenbedarf angegebene Produktherstellungsprozess, das dokumentieren wir in einen *Kontrollplan*.
- **MSA – Messsystemanalyse** – Beschäftigt sich mit der Überprüfung der Prüfmittel und Prüfer, dokumentiert in einem *MSA-Analysenprotokoll* incl. Bewertung.
- **Prozessfähigkeit (Cp)** – Wir führen mit Auswertung der Prozessfähigkeitsindizes aus für die von ISD Dunafer hergestellt Materialien (Chemie und Mechanik), in *Prozessfähigkeitsprotokoll* festgehalten. Auf Kundenbedarf führen wir die dokumentierte Prüfung auch bei Einzelprodukten für bestimmte Parameter aus.
- **8D Methode** – Wir verwenden dies bei Kundenreklamationen. Problemlöser- und problemanalyser Methode, welchen wir in einem *8D Report* dokumentieren.
- **IMDS**
Auf Wunsch eines Automobilzulieferers kann während der Erstbemusterung eine IMDS-Nummer für ein bestimmtes Material vergeben werden, wodurch das Material im IMDS-System nachgewiesen und verfolgt werden kann